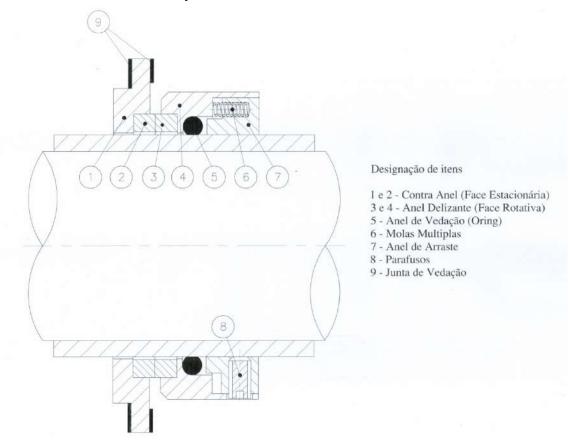
Selos Mecânicos



1 - O QUE É UM SELO MECÂNICO?

 Vedação dinâmica com contato que compensa o seu desgaste axialmente, e destina-se a isolar dois ou mais ambientes, quando entre eles passar um eixo rotativo.





É composto por um conjunto básico de elementos que são:

- -Vedações primárias: Composta pelas faces vedantes.
- -Vedações secundárias: São aquelas que efetuam a vedação entre as partes do selo mecânico e componentes do equipamento, geralmente são feitas por anéis elastômeros, em conjunto com as juntas de papelão hidráulico.
- -Molas de compressão: Possuem a função de manter a interface de vedação fechada.
- -Anéis de arraste e encosto: Possuem a função de transmitir o torque do eixo para o conjunto de compensação e pressionar a mola, em alguns casos pode ser substituído por foles ou a própria mola.

1.1 - VANTAGENS

- Substitui as gaxetas convencionais;
- Elimina ou reduz perdas de potência causadas por atrito, e aumenta a eficiência do equipamento;
- Elimina desgaste dos eixos e luva;
- Permite inúmeras recuperações;
- Elimina vazamento de fluidos;
- Preserva o meio ambiente ao evitar a fuga de fluidos poluentes e agressivos;
- Manutenção mínima, desde que o equipamento esteja em suas devidas condições de funcionamento.



GAXETA

SELO MECÂNICO







1.2 - CUIDADOS COM O MANUSEIO

- Os selos mecânicos são equipamentos cujas principais partes são fabricadas com materiais de baixa resistência ao impacto, devido a sua alta dureza para maior resistência ao desgaste, partes que se fraturam ou se deformam quando manuseados de maneira incorreta. É necessário tomar as seguintes precauções:
- Nunca permitir que o equipamento sofra qualquer tipo de choque mecânico;
- Ao retirá-lo da embalagem, evitar tocar as faces de vedação com as mãos e não permitir que as mesmas entrem em contato com qualquer outra superfície;
- Não colocar nenhum tipo de objeto sobre o selo.

1.3 - PROCEDIMENTOS E CUIDADOS NA INSTALAÇÃO

- Os equipamentos devem estar em condições ideais de funcionamento;
- Na montagem utilizar apenas vaselina neutra ou glicerina líquida para lubrificar os anéis elastômeros, e álcool para limpeza das faces, nunca utilizar graxa ou óleo;
- Ao serem acoplados no equipamento, os selos não devem sofrer nenhum tipo de choque, devem ser montados e ajustados somente com o esforço manual;
- Verificar se o eixo está rotacionando livremente, antes de iniciar a operação do equipamento, caso contrário, verificar a montagem do selo mecânico;
- Proceder corretamente os planos de ligação (API 610) designados pelo fabricante para cada tipo de selo, de acordo com o produto bombeado;

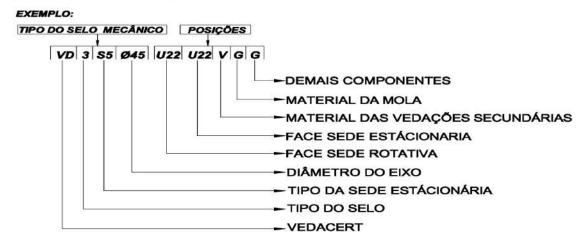
- Já no equipamento, o selo mecânico só deve entrar em funcionamento depois de injetado seu fluido lubrificante/refrigerante;
- Não permitir nenhum tipo de vibração ou cavitação do equipamento em que foi instalado o selo, pois isso pode danificá-lo severamente.
- A concentricidade de giro para velocidades de até 25m/s entre eixo e a caixa da câmera de vedação deverá ser de no máximo 0,2mm.
- Os selos com molas cônicas são dependentes do sentido de rotação, os que possuem mola direita destinam-se para rotação no sentido horário e com mola esquerda sentido antihorario, sempre visto do lado do acionamento.



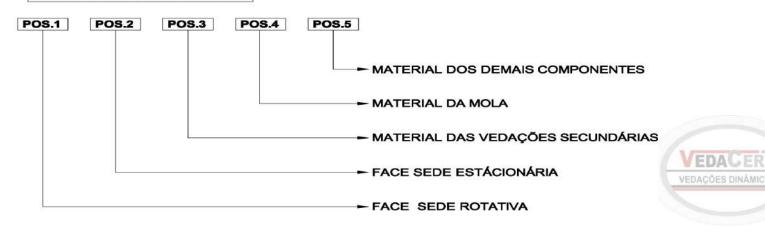
2. CODIFICAÇÃO VEDACERT DOS SELOS MECÂNICOS (conforme DIN 24960)

DESCRIÇÕES DE MATERIAL

SELO SIMPLES



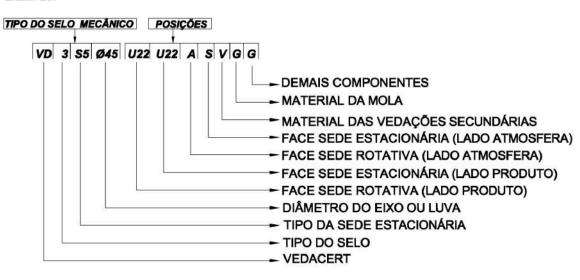
POSIÇÕES CONFORME DIN 24960



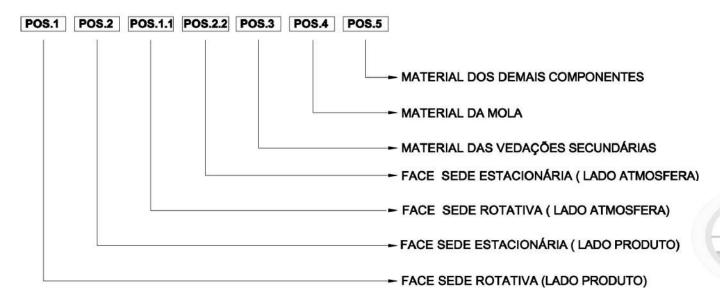
DESCRIÇÕES DE MATERIAL

SELO DUPLO

EXEMPLO:



POSIÇÕES CONFORME DIN 24960



VEDACER

VEDAÇÕES DINÂMICAS

CODIFICAÇÃO DE MATERIAIS DAS FACES VEDANTES - VEDACERT

- 7 = TUNGSTÊNIO
- 8 = SILÍCO
- 2 = **GRAFITE**
- 1 = INOX

LOGO;

77 = TUNGSTÊNIO-TUNGSTÊNIO

12 = INOX-GRAFITE

88 = SILICIO-SILICIO

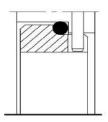
27 = GRAFITE-TUNGSTÊNIO



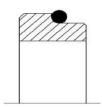
EXEMPLO DE NOMENCLATURA E DISCRIMINAÇÃO DA CODIFICAÇÃO DO SELO MECÂNICO

 VD377-S5-60MM-V-Z-1 MATERIAL DA ESTRUTURA - (INOX 304) SENTIDO DE ROTAÇÃO - (HORARIO) MATERIAL DO ELASTÔMERO - (VITON) TAMANHO DO SELO - (60MM) TIPO DE CONTRA ANEL - TIPO (S5) MATERIAL DAS FACES - (TUNGSTÊNIO-TUNGSTÊNIO) TIPO DE MOLA – (ÚNICA CÔNICA) **VEDACERT**

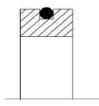
2.1 TIPOS DE SEDE ESTÁCIONARIA



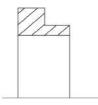
TIPO S5- POSSUI UM PINO TRAVA PARA EVITAR UM POSSÍVEL MOVIMENTO DE ROTAÇÃO INDESEJÁVEL DA PEÇA.



TIPO G4- NÃO POSSUI PINO TRAVA, UTILIZADA GERALMENTE EM LOCAIS ONDE HÁ POUCA PRESSÃO DE TRABALHO.



TIPO 2F- UTILIZADA GERALMENTE PARA SELOS MECÂNICOS DE TAMANHO MÉDIO E PEQUENO ONDE SEU ALOJAMENTO TEM FORMA PERPENDICULAR E DE PEQUENA DIMENSÃO.



TIPO GK- UTILIZADA EM SELOS MECÂNICOS ONDE É NECESSÁRIO UTILIZAR FLUIDO DE REFRIGERAÇÃO PROVENIENTE DE FONTE EXTERNA (GERALMENTE UTILIZA-SE O FLUIDO H2O(ÁGUA)).



2.2 CODIFICAÇÃO FACES DE DESLIZE

FACES DESLIZANTES (POS .1 E 2) - SELO SIMPLES
FACES DESLIZANTES (POS .1, 2, 1.1 E 2.2) - SELO DUPLO

DIM 24960	VEDACERT	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
A	BUKO 03	CARBONO DURO EMPREGNADO COM ANTIMÔNIO
В	BUKO 1	CARBONO DURO EMPRIGNADO COM RESINA SINTÉTICA
E	BUME 20	LIGA METÁLICA DE AÇO-CROMO
E S	BUME 5	LIGA METÁLICA DE AÇO-CROMO MOLIBDÊNIO
U1	BUKA 1 SOLDADO	CARBERTO DE TUNGSTÊNIO COM AGLUTINANTE DE COBALTO
U2	BUKA 16 MACIÇO	CARBETO DE TUNGSTÊNIO COM AGLUTINANTE DE NÍQUEL
U22	BUKA 16 EMANCHADO	CARBETO DE TUNGSTÊNIO COM AGLUTINANTE DE NÍQUEL
Q1	BUKA 22 MACIÇO	CARBETO DE SILÍCIO DE SINTERIZAÇÃO DIRETA
Q12	BUKA 22 EMANCHADO	CARBETO DE SILÍCIO DE SINTERIZAÇÃO DIRETA
Q2	BUKA 20 MACIÇO	CARBETO DE SILÍCIO COM INFILTRAÇÃO DE SILÍCIO
Q22	BUKA 20 EMENCHADO	CARBETO DE SILÍCIO COM INFILTRAÇÃO DE SILÍCIO
V	BUKE 5	ÓXIDO DE ALUMÍNIO 99,5%
Y1	BUKE 2	PTFE REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO

2.3 CODIFICAÇÃO VEDAÇÕES SECUNDÁRIAS

VEDAÇÕES SECUNDÁRIAS (POS.3)

DIM 24960	VEDACERT	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
E	E	ELASTÔMERO ETILENO-PROPILENO
	_	
P	P	ELASTÔMERO NITRÍLICO
V	V	ELASTÔMERO FLUOR-CARBONO
M1	TTV	FLUOR-CARBONO COM DUPLO REVESTIMENTO DE PTFE
M2	TTE	ETILENO-PROPILENO COM REVESTIMENTO DUPLO DE PTFE
K	K	PERFLUORELASTÔMERO
G	ROTATHERM	GRAFITE PURO

2.4 CODIFICAÇÃO DA MOLA

MOLA (POS.4)

DIM 24960	VEDACERT	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
G	AISI	AÇO-CROMO-NÍQUEL-MOLIBDÊNIO
M	HAST C-4	HASTELLOY C-4

2.5 CODIFICAÇÃO DEMAIS COMPONENTES METÁLICOS

DEMAIS COMPONENTES METÁLICOS (POS.5)

DIM 24960	VEDACERT	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
E	AISI 431	AÇO CROMO
F	AISI 304	AÇO CROMO NÍQUEL
G	AISI 316	AÇO CROMO NÍQUEL MOLIBDÊNIO
G1	AISI 329	AÇO CROMO NÍQUEL MOLIBDÊNIO
M	HAST C4	HASTELLOY C-4
M1	HAST B-2	HASTELLOY B-2
M4	MONEL K 500	MONEL K 500
M5	HAST C-276	HASTELLOY C-276
T2	TITÂNIO	TITÂNIO



PLANOS DE LIGAÇÃO API Nº610

OS PLANOS DE LIGAÇÃO FORAM DESENVOLVIDOS PARA ADEQUAÇÃO DA MELHOR MANEIRA DE REFRIGERAÇÃO DE CADA SELO MECÂNICO DE ACORDO COM O FLUIDO A SER VEDADO E SUAS CONDIÇÕES DE TRABALHO. TODOS PADRONIZADOS CONFORME NORMA API Nº610. SEGUE TABELA DESCRITIVA DOS PLANOS DE LIGAÇÃO:



PLANOS DE LIGAÇÃO -API 610

BOMBEAMENTO DE PRODUTOS LIMPOS

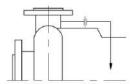
CONEXÕES PLUGADAS P/POSSIVEL UTILIZAÇÃO FUTURA

• Plano 1

Circulação interna do produto da Bba para a caixa de selagem

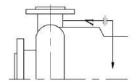
• Plano 2

Sem circulação na caixa de selagem; duas conexões plugadas para futuras ligações; câmara de resfriamento e bucha de fundo na caixa são requeridas.



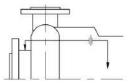
• Plano 11

Circulação de produtos da descarga da Bba através de orifício de restrição, para caixa de selagem.



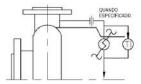
• Plano 12

Circulação de produtos da descarga da Bba através de filtro e orifício de restrição, para caixa de selagem.



• Plano 13

Circulação de produto da caixa de selagem através de orificio de restrição, para a sucção da Bba



• Plano 21

Circulação de produto da descarga da Bba através de orificio de restrição e trocador de calor para caixa de selagem, se especificado termômetro na saída do trocador.





TROCADOR DE CALOR

MANÔMETRO C/ VÁLVULA DE BLOQUEIO



PRESSOSTATO

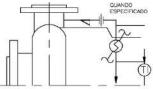
SEPARADOR CICLONE





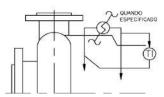


BOMBEAMENTO DE PRODUTOS CONTAMINADOS OU ESPECIAIS



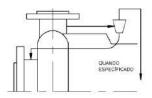
• Plano 22

Circulação de produto da descarga da Bba através de oríficio de restrição, filtro e trocador de calor para caixa de selagem, se especificado termômetro na saída do trocador.



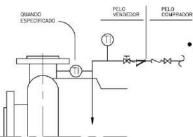
• Plano 23

Circulação de produto por meio de anel bombeador da caixa de selagem através de trocador de calor e retornando à caixa de selagem, se especificado termômetro na saída do trocador .



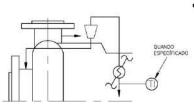
• Plano 31

Circulação de produto da descarga da Bba através de separador ciclone, para a caixa de selagem



• Plano 32

Injeção de fluido limpo de fonte externa pressurizado, para a caixa de selagem, se específicado, filtro, válvula reguladora de vazão, manômetro, termômetro, na entrada da caixa de selagem. Prever bucha de restrição no fundo da caixa de selagem.



• Plano 41

Circulação de produto da descarga da Bba através de separador ciclone e em seguida como produto limpo, através de trocador de calor, para caixa de selagem, se especificado, termometro na saída do trocador.

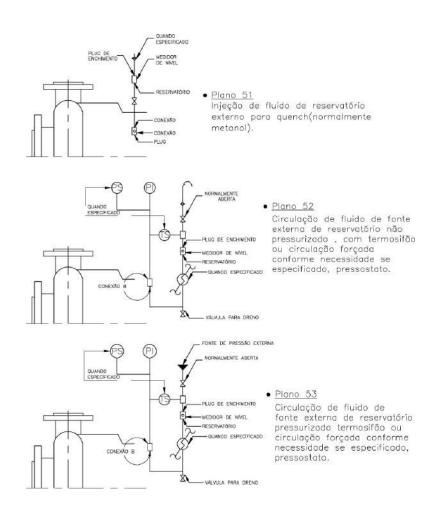


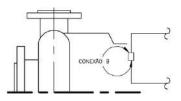




ORÍFICIO CALIBRADO

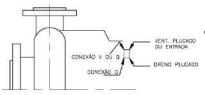






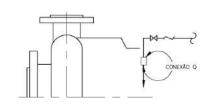
• Plano 54

Circulação de fluido limpo de um sistema externo, pressurizado.



• Plano 61

Sobreposta com duas conexões plugadas para uso futuro.



Plano 62

Fluido (vapor,gós,água,etc) de fonte externa para quench, a pressão atmosférica.

Legenda



SEPARADOR CICLONE

₩ VÁLVULA DE BLOQUEIO



MANÔMETRO C/ VÁLVULA DE BLOQUEIO

INDICADOR DE FLUXO

VÁLVULA CONTROLADA DE FLUXO

VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO



TERMÔMETRO

J.

ORÍFICIO CALIBRADO

PRESSOSTATO

FILTRO EM Y



3. TIPOS DE SELOS MECÂNICOS VEDACERT

LINHA STANDART





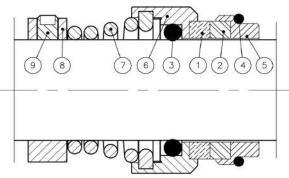
9	03	PÇ	PARAFUSO ALLEN S/ CABEÇA	
8	01	PÇ	ANEL DE ENCOSTO	
7	01	PÇ	MOLA ESPIRAL CÔNICA	
6	01	PÇ	SUPORTE SEDE ROTATIVA	
5	01	PÇ	SUPORTE SEDE ESTACIONÁRIA	
4	01	PÇ	ORING SEDE ESTACIONÁRIA	
3	01	PÇ	ORING SEDE ROTATIVA	
2	01	PÇ	FACE SEDE ESTACIONÁRIA	
1	01	PÇ	FACE SEDE ROTATIVA	
ITEM	QUANT.	UNID.	DISCRIMINAÇÃO	

ESPECIFICAÇÕES

- SELO SIMPLES
- NÃO BALANCEADO
- MOLA ÚNICA CÔNICA
- DEPENDENTE DO SENTIDO DE ROTAÇÃO.

OPERAÇÕES LIMITES DE TRABALHO

- D1= 6....80mm
- P1= 10 bar
- T= −20....180°C
- Vg= 10 m/s 33 ft/s



SELO MECÂNICO TIPO VD3





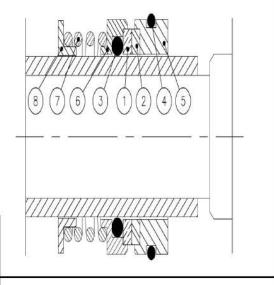
8	01	PÇ	ANEL DE ENCOSTO		
7	01	PÇ	MOLA ESPIRAL PARALELA		
6	01	PÇ	SUPORTE SEDE ROTATIVA		
5	01	PÇ	SUPORTE SEDE ESTACIONÁRIA		
4	01	PÇ	ORING SEDE ESTACIONÁRIA		
3	01	PÇ	ORING SEDE ROTATIVA		
2	01	PÇ	FACE SEDE ESTACIONÁRIA		
1	01	ΡÇ	FACE SEDE ROTATIVA		
ITEM	QUANT.	UNID.	DISCRIMINAÇÃO		

ESPECIFICAÇÕES

- SELO SIMPLES
- NÃO BALANCEADO
- MOLA ÚNICA PARALELA
- INDEPENDENTE DO SENTIDO DE ROTAÇÃO.

OPERAÇÕES LIMITES DE TRABALHO

- D1= 6....80mm
- P1= 12 bar
- T= −20....180°C
- Vg= 10 m/s 33 ft/s

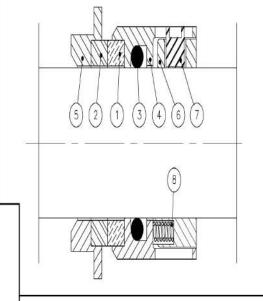


SELO MECÂNICO TIPO VDJ





ITEM	-		DISCRIMINAÇÃO			
1	01	PÇ	FACE SEDE ROTATIVA			
2	01	PÇ	FACE SEDE ESTACIONÁRIA			
3	01	PÇ	ORING SEDE ROTATIVA			
4	01	PÇ	SUPORTE SEDE ROTATIVA			
5	01	PÇ	SUPORTE SEDE ESTACIONÁRIA			
6	01	PÇ	ANEL DE ARRASTE			
7	03	PÇ	PARAFUSO ALLEN S/ CABEÇA			
8	09	PÇ	MOLA ESPIRAL PARALELA			



<u>ESPECIFICAÇÕES</u>

- SELO SIMPLES
- NÃO BALANCEADO
- MOLAS MÚLTIPLAS
- INDEPENDENTE DO SENTIDO DE ROTAÇÃO.

OPERAÇÕES LIMITES DE TRABALHO

- D1= 20....200mm
- P1= 10 barios
- T= −20....180°C
- Vg= 10 m/s 33 ft/s

SELO MECÂNICO TIPO VD4





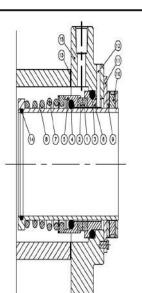
15	01	PÇ	SOBREPOSTA		
14	01	PÇ	ORING LUVA		
13	01	PÇ	JUNTA DE VEDAÇÃO		
12	01	PÇ	PINO TRAVA		
11	06	PÇ	DISPOSITIVO DE AJUSTE		
10	01	PÇ	PARAFUSO ALLEN S/ CABEÇA		
9	01	PÇ	ANEL DE ARRASTE LUVA		
8	01	PÇ	LUVA		
7	01	PÇ	MOLA ESPIRAL CÔNICA		
6	01	PÇ	SUPORTE SEDE ESTACIONÁRIA		
5	01	РÇ	SUPORTE SEDE ROTATIVA		
4	01	РÇ	ORING SEDE ESTACIONÁRIA		
3	01	PÇ	ORING SEDE ROTATIVA		
2	01	PÇ	FACE SEDE ESTACIONÁRIA		
1	01	PÇ	FACE SEDE ROTATIVA		
TEM	QUANT.	UNID.	DISCRIMINAÇÃO		

ESPECIFICAÇÕES

- SELO CARTUCHO
- NÃO BALANCEADO
- MOLA ÚNICA CÔNICA
- DEPENDENTE DO SENTIDO DE ROTAÇÃO.

OPERAÇÕES LIMITES DE TRABALHO

- D1= 20....80mm
- P1= 10 bar
- T= −20....180°C
- Vg = 10(15) m/s



SELO MECÂNICO TIPO VD3-CARTUCHO

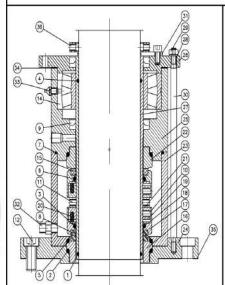


4. TIPOS DE SELOS MECÂNICOS VEDACERT

LINHA ESPECIAL







- NÃO BALANCEADO
- MOLAS MÚLTIPLAS
- SENTIDO DE ROTAÇÃO.
- P1= 16 barios
- Vq = 2.....5m/s

ESPECIFICAÇÕES

- SELO DUPLO
- INDEPENDENTE DO

OPERAÇÕES LIMITES DE TRABALHO

- D1= 20....200mm

 - T = -30.... + 260°C

30 04 PÇ VARÃO DE AJUSTE 25 D1 PC TAMPA INTERMEDIÁRIA 24 D1 PÇ TAMPA INFERIOR D1 PÇ CAIXA DE REFRIGERAÇÃO 22 D1 PÇ SEDE ESTACIONÁRIA PÇ ANEL SEPARADOR 18 PÇ MOLA ESPIRAL PARALELA 02 PÇ ANEL DE ARRASTE PC ARRUELA DE APOIO SUPORTE SEDE ESTACIONÁRIA D1 PC FACE DE GRAFITE D1 PC ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR DE ROLOS 03 PC PARAFUSO ALLEN C/ CABEÇA N°2 12 PC PARAFUSO ALLEN S/ CABECA N°2 08 PC PARAFUSO ALLEN S/ CABEÇA Nº1 02 PÇ RETENTOR 02 PC FACE METAL DURO D1 PÇ ORING N°7 6 01 PÇ ORING N°6 01 PC ORING N°5 DISCRIMINAÇÃO

36 D1 PÇ ANEL DE FIXAÇÃO LUVA 35 D1 PÇ JUNTA DE VEDAÇÃO Nº2

34 D1 PÇ JUNTA DE VEDAÇÃO Nº1 33 D1 PÇ GRAXEIRA RETA 32 02 PC CONECTOR ADAPTADOR

31 03 PQ DISPOSITIVO DE AJUSTE

SELO MEC.ESPECIAL REATORES, AGITADORES, **MEXEDORES**





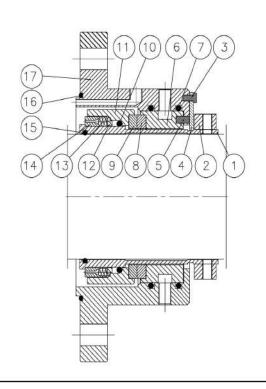
17	01	PÇ	SOBREPOSTA	
16	01	PÇ	ORING SOBREPOSTA	
15	01	PÇ	ORING LUVA	
14	01	PÇ	ANEL DE ARRASTE SELO	
13	09	PÇ	MÖLA ESPIRAL PARALELA	
12	01	РÇ	ARRUELA DE APOIO	
11	01	PÇ	SUPORTE SEDE ROTATIVA	
10	01	РÇ	ORING SUPORTE SEDE ROTATIVA	
9	01	PÇ	FACE DE VEDAÇÃO ROTATIVA	
8	01	РÇ	FACE DE VEDAÇÃO ESTACIONÁRIA	
7	02	PÇ	ORING SUPORTE SEDE ESTACIONÁRIA	
6	01	РÇ	SUPORTE SEDE ESTACIONÁRIA	
5	01	PÇ	PINO DE TRAVA	
4	03	РÇ	DISPOSITIVO DE AJUSTE	
3	03	РÇ	PARAFUSO ALLEN C/ CABEÇA	
2	01	PÇ	ANEL DE ARRASTE LUVA	
1	01	PÇ	LUVA	
ITEM	QUANT.	UNID.	DISCRIMINAÇÃO	

ESPECIFICAÇÕES

- SELO SIMPLES-CARTUCHO
- BALANCEADO
- MOLAS MÚLTIPLAS
- INDEPENDENTE DO SENTIDO DE ROTAÇÃO.

OPERAÇÕES LIMITES DE TRABALHO

- D1= 15....70mmP1= 40 barios
- T= 220 °C
- Vg=10 m/s 33 ft/s



SELO MECÂNICO TIPO VDH



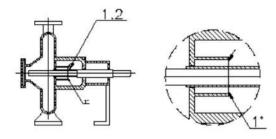
5. MONTAGEM PASSO -A-PASSO

NOTA: SEGUEM DADOS DE MONTAGEM DOS SELOS DA LINHA STANDART. PARA LINHA ESPECIAL, REALIZAR MONTAGEM SOB CONSULTA E PRESENÇA TÉCNICA VEDACERT.



5.1.1 - 1º PASSO - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD3 E VDJ PARA BOMBAS CENTRIFUGAS

1° Passo



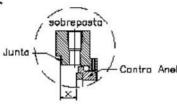
- 1.1 —Fazer a pré—montagem da bba sem o selo, com a luva ajustada ao eixo. Em seguida dar o aperto necessário ajustando com o rotor.
- 1.2 —Fazer uma marcação de referência na luva ou eixo da bba paralela a caixa de selagem ,conforme desenho.



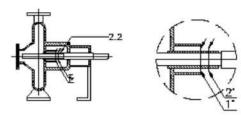
5.1.1 - 2º PASSO - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD3 E VDJ PARA BOMBAS CENTRIFUGAS

2° Passo

2.1—Utilizar a sobreposta com o contra anel montado em seu alojamento para encontrar a medida "x". essa deverá ser da face da junta até a face do contra anel.



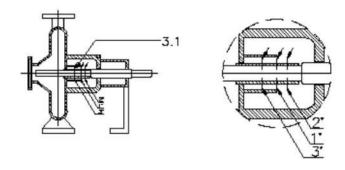
2.2 —Fazer 2° referência na luva ou eixo da bba, de acordo com a medida (x) encontrada na sobreposta (2.1), à direita da 1° referência, conforme desenho.





5.1.1 - 3º PASSO - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD3 E VDJ PARA BOMBAS CENTRIFUGAS

3° Passo

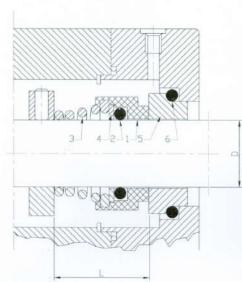


3.1 —Fazer 3' referência à esquerda, a partir da 2'referência na luva ou eixo da bba, de acordo com a medida (L) encontrada na tabela de montagem do selo tipo VD3 fornecida pela Vedacert, conforme desenho.





5.1.3 - TABELA DE MONTAGEM DO SELO TIPO VD3 E VDJ PARA BOMBAS CENTRIFUGAS



Limites de Aplicação

Dw = 6 ... 80 mm

p1 = 10 bários

t = -20 ... 180°C

Vg = 20 m/s

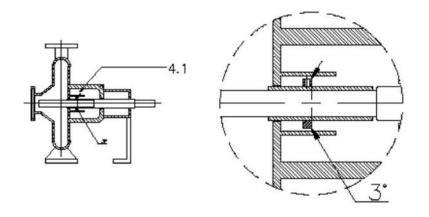
- Itens Designação 1 Anel Deslizante de Encaixe
- 2 Anel de Vedação
- 3 Mola Cônica
- 4 Arruela
- 5 Contra-Anel
- 6 Anel de Posicionamento

	D	L	
	6	13,5	
	10	17,5	
	12	19,0	C
	14	19,0	
	15	20,0	О
D	16	22,5	U
ט	18	24,0	
	19	24,0	M
I	20	24,0	
	22	31,0	P
Â	24	29,0	
2 %	25	27,5	R
3.1	28	30,5	11
M	29	33,5	т
	30	31,5	Ι
E	32	37,0	
	35	35,0	M
T	38	39,0	
	40		
R	42	41,0	
11	45	42,5	N
0	48	49,0	14
0	50	49,5	T
	55	57,5	T
	60	58,5	
	65	63,0	O
	70	62,5	
	75	68,0	
	80	73,0	



5.1.1 - 4º PASSO - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD3 E VDJ PARA BOMBAS CENTRIFUGAS

4° Passo



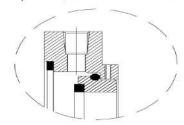
4.1 —Posicionar coincidente o anel de encosto do selo tipo VD3 com a terceira referência feita na luva ou eixo da bba. Dar aperto no mesmo de modo a fixá—lo, permanentemente.



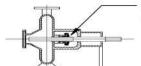
5.1.2 - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD3 E VDJ PARA BOMBAS CENTRIFUGAS

5° Passo

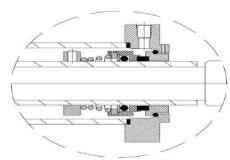
Posicionar o Contra —Anel do selo tipo VD3 dentro da sobreposta,de modo a fixá—lo.



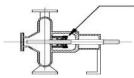
6° Passo



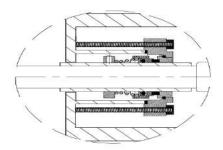
Montar o conjunto do equipamento de vedação VD3 completo, com vaselina neutra ou álcool hidratado.



7° Passo



Finalizando a montagem, posicionar e fixar a sobreposta com os prisioneiros da bba.



Obs: Depois do selo montado, gire o eixo sempre para o lado de indicação do sentido de rotação da bomba. Devendo sempre observar se a bba está livre para giro do eixo manualmente.

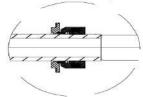


5.2 - SELO MECÂNICO TIPO VD4 - FONTE EXTERNA

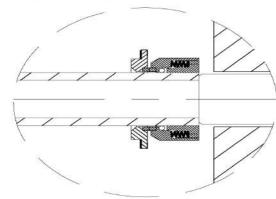


5.2.1 - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD4 - FONTE EXTERNA

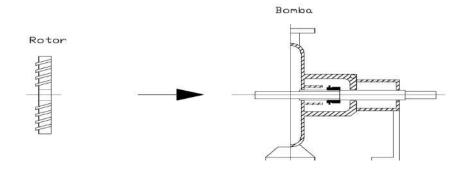
- I' Passo Pré Montagem
 - 1.1 Com a bba devidamente desmontada (retirados o rotor e caracol) pega—se o conjunto do selo mecânico sem a sobreposta, introduz o mesmo na luva sobre o eixo ou no próprio eixo da bba (conforme desenho).



1.2 — Coloque o selo mecânico posicionado no final da luva (próximo a tampa do mancal), aguardando para ser ajustado conforme desenho.



1.3 — Pegar o caracol da bba e proceder o aperto. Em seguida introduzir o rotor e fazer o aperto (sem cola). Conforme desenho.

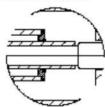




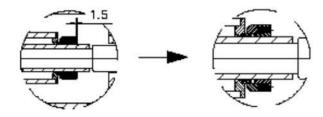
5.2.2 - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD4 - FONTE EXTERNA

2º Passo - Ajuste do Selo

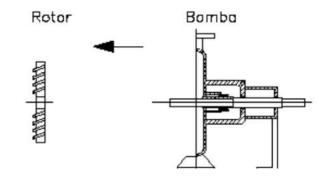
2.1 — Após os pracedimentos do 1ºpasso, faça a calocação entre a boca da caixa de selagem e a sede estacionária do selo mecânico com a junta de tefion fornecida, conforme desenha.



2.2 — Faça o encosto da sede rotativa com a sede estacionário já posicionada na boca da caixa de selagem, logo após precione o anel de arraste de forma que ele fique faceanda com a parte traseira da sede ratativa (conforme desenho), 1.5mm. Em seguida aperte os parafusos allen sobre a luva ou eixo da bba.



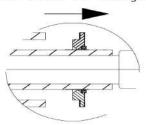
- 3º Passo Desmontagem da bba
 - 3.1 Praceda novamente a desmontagem do rator e caracol, sem desmontar o selo mecânico.



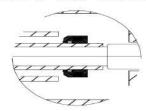


5.2.3 - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD4 - FONTE EXTERNA

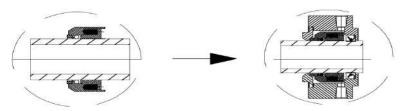
3.2 — Retire, com o devido cuidado, a sede estacionária do selo mecânico que está na boca da caixa de selagem da bba.



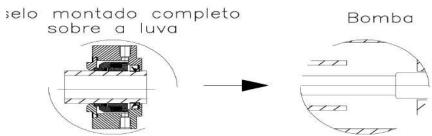
3.3 - Retire a luva com a sede rotativa do selo sem desmontar do eixo da bba.



3.4 — Posicione a sede rotativa do selo juntamente com a luva da bba na sobreposta sem danificar o retentor da mesma.



3.5 — Proceda novamente a montagem no eixo da bba com as juntas de teflon e repita o passo 1.3 (com cola).





5.3 - SELO MECÂNICO TIPO VD3 - CARTUCHO

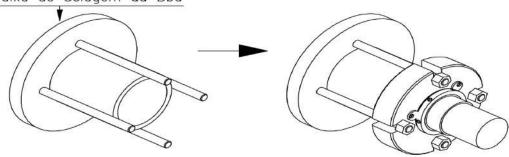


5.3.1 - ESQUEMA PRÁTICO PASSO-A-PASSO DE MONTAGEM DO SELO MECÂNICO TIPO VD3 - CARTUCHO

1° Passo

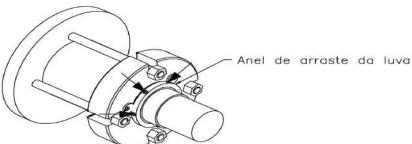
- Fixação do selo mecânico e sobreposta na caixa de selagem da Bba através dos parafusos prisioneiros. (Conforme Desenho)





2° Passo

- Apertar todos os parafusos do anel de arraste da luva do selo, na luva ou eixo



3° Passo

-Finalizando, retirar todos os dispositivos de ajuste do selo.





